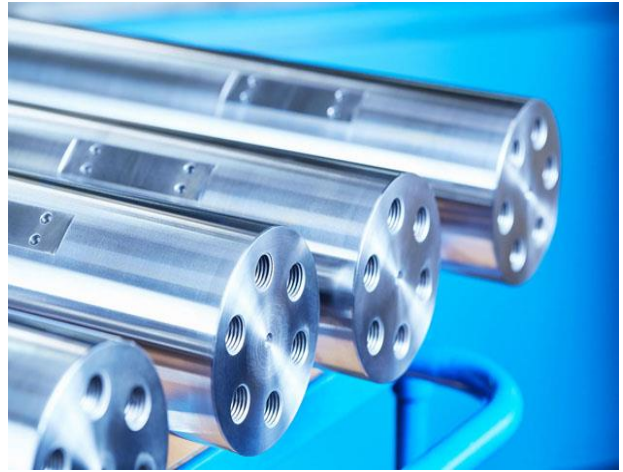


## Spezialausgabe für:

- **Wellen**
- **Achsen**
- **Rotationsteile**
- **Dorne**



Rotationsteile bearbeitet und gehärtet



Langteilefertigung wirtschaftlich umzusetzen, bedingt einen ausgelesenen Maschinenpark und viel Erfahrung. Wir haben beides!

Wir bearbeiten alle Arten von Material sei es normaler Stahl oder Buntmetall, gehärtet, nicht gehärtet, oder mit partieller Härtung.

Wir bieten Dreh-, Bohr-, Fräs- und Schleifbearbeitung mit hoher Maß - haltigkeit bei gleichzeitiger Einhaltung von Form- und Lagetoleranzen



Randschichthärten, Oberflächenbehandlung mit eigenen Anlagen.



Einzelteile, Serien, Spezialausführungen.

## Komplette Herstellung in einem unserer Werke.

Drehen CNC-Drehen von  $\varnothing$  8 - 250 mm, Länge bis 4.000 mm

Fräsen Nuten- / Flächenfräsen bis 2.700 mm in randschichtgehärtete Oberflächen.

Außenrundscheifen von  $\varnothing$  5 bis  $\varnothing$  250 mm, bis 4.000 mm Länge

Induktivhärten bis 3.000 mm Länge,  $\varnothing$  bis 250 mm, Härtetiefe 4-6 mm

Schleifen bis  $\varnothing$  500 mm auf Anfrage bis 2500mm und 7000mm Länge

*Sonderausführungen oder grössere Dimension werden selbstverständlich auch angeboten*



Vom Entwurf in die Fertigstellung



Drehen | Schweißen | Montieren | Kontrollieren



Wir fertigen aus weichem oder gehärtetem Vormaterial.

Wir beraten Sie bei der Wahl von Material

Wir helfen Ihnen bei der Konstruktion um die Fertigungslösung zu optimieren.

*Selbstverständlich stehen wir immer zur Verfügung für alle weiteren technischen Belange und Anfragen*



Wir stehen Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Verfügung. Gerne beantworten wir Ihre Fragen und werden Sie gerne unterstützen bei Ihren Anliegen und technischen Problemstellungen.



Unsere Servicestellen sind in der Schweiz, Italien und Deutschland.

**Kontakt: +41 71 982 72 72**  
**Direkt +41 79 437 66 94**

**meier@omb.ch**  
**kontakt@pminstitut.ch**

